

# FICHA TECNICA

## LINEA DE VIDA RETRACTIL DE 15 MT EN ACERO MODELO: HARU HB-15



- Carcasa termo plástica resistente y liviana.
- Anti caídas con cable de acero galvanizado de 4 mm con resistencia de 22kN, longitud 15 m (49 ft), con terminación gancho mosquetón giratorio de acero doble gatillo (CE EN361).
- Sistema de freno sensible a la velocidad completamente de metal
- Los auto-retráctiles incorporan una línea de anclaje extensible que se prolonga a medida que el usuario se aleja del punto de anclaje y se retrae a medida que el usuario se acerca al punto de anclaje
- El sistema de frenado automático integrado con reducción de la fuerza de impacto a 6 kn.
- Punto de anclaje Fijo
- Indicador de impacto
- Dimensiones 230mm x 250mm x 110mm
- Peso 7,2 Kg
- Carga de Trabajo: 100 Kg
- Certificación bajo estándar de producto: EN 360:2002 CE 0194

**RECOMENDACIÓN:** Todo equipo sometido a las fuerzas de detención de una caída o que presente daños consecuentes con el efecto de las fuerzas de detención de una caída debe ser retirado de servicio y darlo de baja inmediatamente.